



I . T . E

# IMEN TIAR

Engineering Co.

WITH IMEN TIAR THERE IS NO CHANCE FOR FIRE

www.imentiar.com

## FULL CONE SPRAY NOZZLE <sup>Rev. A</sup>

اسپری نازل با سرعت متوسط (با پاشی مخروطی کامل)

مدل: TR-SN-FC



### ❖ کاربردها و ویژگی‌ها:

اسپری نازل های سرعت متوسط شرکت مهندسی ایمن تیار، از نوع نازل های غیر اتوماتیک باز هستند که برای استفاده در سیستم های اطفاء حریق ثابت طراحی شده اند. اسپری نازل های سرعت متوسط، یک قطعه جهت دهنده دارند که آب را به شکل مخروطی کامل و بصورت قطرات ریز تخلیه می کند. آب بطور یکنواخت بر روی سطحی که باید حفاظت شود، توزیع می شود. این نازل ها طراحی و ساخته می شوند برای این که سطوح عمودی، افقی، منحنی و سطوح نامنظم را پوشش دهند. برای اینکه سطوح راخنک نمایند تا از جذب حرارت و گسترش آتش در محل جلوگیری به عمل آید.

این نوع اسپری نازل های شرکت مهندسی ایمن تیار در دو جنس برنج و استنلس استیل به دو صورت با صافی و بدون صافی تولید می گردند که برای اسپری نازل های با K فاکتور کوچکتر از K-51 به منظور جلوگیری از گرفتگی اربفیس اسپری نازل، نصب صافی توصیه می گردد. اسپری نازل های برنجی به صورت پرداخت شده، همراه با آبکاری کرم و نیکل تولید می گردند و اسپری نازل های استنلس استیل بوسیله عملیات و بیره پرداخت می گردند.

اسپری نازل های با پاشی مخروطی کامل شرکت مهندسی ایمن تیار، از جنس های مختلف برنج، برنز، آلومینیوم برنز، استنلس استیل و با دبی ها و K فاکتورهای مختلف طراحی و ساخته می شوند. سطح تمام شده بصورت پرداخت شده و آبکاری شده، عرضه می گردد.



## ❖ استانداردها:

۱- این محصول مطابق با استاندارد NFPA15 تولید می شود.

۲- اسپری نازل های شرکت مهندسی ایمن تیار دارای استاندارد اروپا (CE) از شرکت ECM ایتالیا،

تأییدیه استاندارد EN 12259 , UL 2351 و به شماره گواهی: EC.1282.oF150223.ITE0086 می باشد.



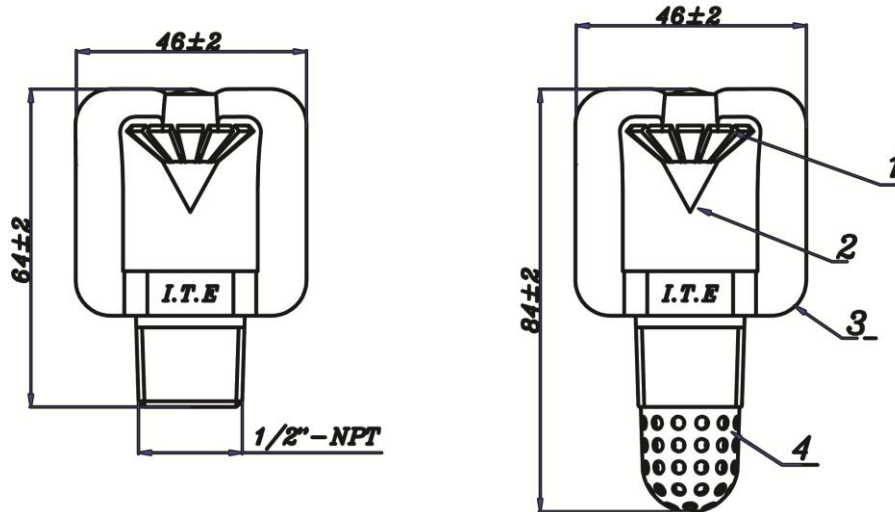
## ❖ اطلاعات فنی:

مدل	ورودی	K فاکتور (1)	زاویه پاشش (1)	حداکثر فشار مجاز	محدوده فشار کاری مناسب	جنس	عملیات نهایی سطح
TR-SN-FC	½" NPT (BSPT OPTIONAL)	K-18 (1.26)	65° 80° 90° 100° 110° 120° 140°	12 Bar (175 PSI)	1.5 to 3.5 Bar (20-50 PSI)	برنج	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-22 (1.54)					
		K-30 (2.1)					
		K-35 (2.45)				آلومینیوم برنز	پرداخت شده یا آبکاری نیکل کرم
		K-40 (2.87)					
		K-50 (3.57)					
		K-64 (4.48)				استنلس استیل	پرداخت شده
		K-79 (5.53)					
		K-90 (6.37)					
K-102 (7.14)							

(1) : طراحی و ساخت اسپری نازل هایی با K فاکتورها و زاویه پاشش های دیگر نیز، بر اساس درخواست مشتری امکان پذیر است.



❖ ابعاد کلی (بر حسب میلیمتر):



❖ جدول قطعات:

ردیف	نام قطعه	جنس
۱	قطعه منحرف کننده	برنج / استنلس استیل
۲	پین مخروطی	برنج / استنلس استیل
۳	بدنه	برنج / استنلس استیل
۴	استرینر	مس / استنلس استیل



آدرس دفتر مرکزی: تهران - تقاطع بزرگراه جلال آل احمد و چمران - خیابان پروانه - پلاک ۱ - کدپستی: ۱۴۳۹۹-۱۴۸۱۳

تلفکس: ۸۸۶۳۱۶۸۹ - ۸۸۶۳۱۶۲۹ - ۸۸۳۵۰۶۹۲ - ۸۸۳۵۰۶۹۴ - ۸۸۰۱۰۷۲۶ - ۸۸۰۰۹۸۵۸ - ۸۸۰۰۹۵۲۶

آدرس کارخانه: نظرآباد - شرک صنعتی سپهر - بلوار کارآفرینان - خیابان فروردین - (کارخانه شرکت مهندسی ایمن تیار)

تلفکس: ۰۲۶-۴۵۳۳۲۴۶۰-۴

کدپستی: ۳۳۳۱۴-۹۳۷۷۹

E-mail: info@imentiar.com

www.imentiar.com